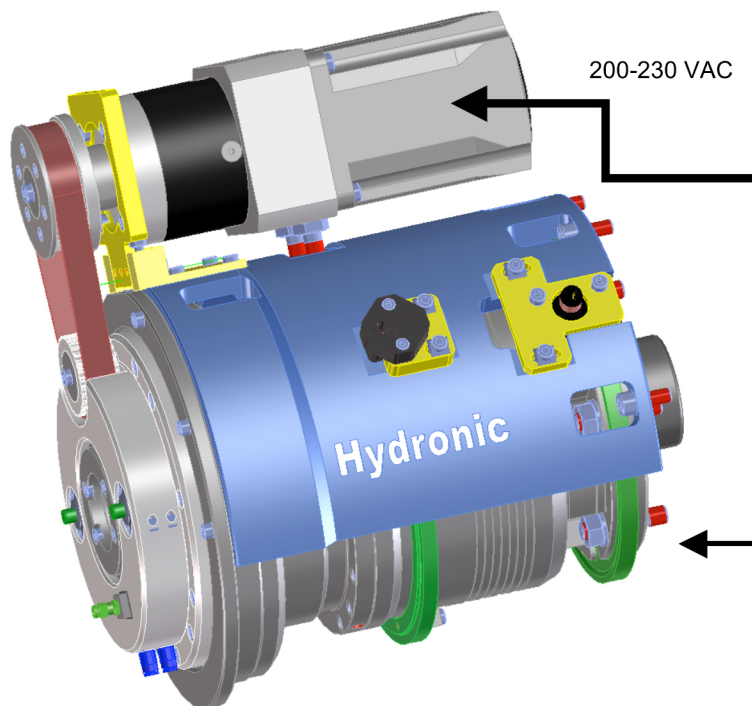


Maschine umrüsten von Hydraulik Spannzyylinder auf Elektro-Spannzyylinder. (Beispiel Größe 42-27)

Für einen reibungslosen Umbau von Hydraulik- auf **ELEKTRO**-Spannzyylinder haben wir eine „All-In-One“-Lösung entwickelt.

Informationen zum Umrüstsatz :

- Display + Control von Hydrionic-hiestand
- Nur 220V Spannungsversorgung (Steckdose) erforderlich
- Integriertes 24 VDC Netzteil für die Sensorik
- Einfache Montage der Komponenten
- Geringer Platzbedarf (kein separater Schaltschrank)
- Einfaches integrieren in die Maschinensteuerung
- Kundenspezifische Motoren möglich
- Spannkrafteingabe am Display
- Je nach Ausführung ansteuern der Spannkraft bei Drehzahl möglich (Werkstückübergabe bei Drehzahl)
- Haltemoment / Bremse an der Drehspindel erforderlich



200-230 VAC

Motor-Getriebe-Treiber-Kombination

Motor mit Treiber:
1-Phasen 200-230 VAC, 50Hz
Haltemoment 19 Nm
Drehzahlbereich 0-720 min-1

Getriebe:
Neugart Getriebe
Getriebeuntersetzung 5:1

Steuerung

Brillantes TFT-Display
3,5" Touchpanel
Versorgung: DC 24 V
Alternativ:
5,7" Touchpanel



Modulares Touchpanel



Anschluss Steuerung
1-Phase 200-230 VAC

Spannungsversorgung 24 VDC